

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

на продукцию, включенную в единый перечень продукции,
подлежащей обязательной сертификации

№ РОСС RU.АГ18.В00188

Срок действия с 16.08.2018 по 15.08.2023

№ 0026255

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции
"ИнтерТестСтрой" адрес: 141021, РОССИЯ, Московская область, Мытищинский район, город
Мытищи, ул. Благосклонная, 19, пом. 14, фактический адрес: 125029, РОССИЯ, город
Москва, проезд Игарский, 2, 1, помещ. № 1, комнаты №№ 32, 33, телефон:
499 1805211, факс: 499 1805211, электронная почта: iitest@mail.ru, регистрационный
номер: RA.RU.11AG18, выдан: 11.05.2016

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное общество "САНТЕХПРОМ", адрес местонахождения и осуществления
деятельности: 107497, РОССИЯ, г. Москва, ул. Амурская, д. 9/8, ОГРН: 1027700260972, телефон: 8-
495-462-21-19, факс: 8-495-462-00-62, электронная почта: mail@santexprom.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное общество "САНТЕХПРОМ", адрес местонахождения и
осуществления деятельности: 107497, РОССИЯ, г. Москва, ул. Амурская, д. 9/8, ОГРН:
1027700260972, телефон: 8-495-462-21-19, факс: 8-495-462-00-62, электронная почта:
mail@santexprom.ru

ПРОДУКЦИЯ

Радиаторы отопительные биметаллические секционные
«РБС-500/90», секционность от 3 до 15.
Серийный выпуск.
Выпускается по: по ГОСТ 31311-2005

код ОК 005 (ОКП):

034-2014 (КПЕС 2008)

25.21.11.130

код ТН ВЭД России:

7322190000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 31311-2005

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколы испытаний №№ 3004-МХ07-1 от 28.07.2018 г.; 3000-
МХ07-18, 3001-МХ07-18, 3002-МХ07-18 от 27.07.2018 г., Испытательный центр "Сантехоборудование" ОАО
"Научно-исследовательский институт санитарной техники", регистрационный номер РОСС RU.0001.21МХ07, от
31.10.2014; Протокол испытаний № 08.18.125-161/18 от 16.08.2018 г., Испытательный центр "Строительные
материалы, конструкции и изделия", регистрационный номер RA.RU.21HE03 от 21.02.2018 г.; Экспертные
заключения №№ 77.01.03.П.013471.12.12, 77.01.03.П.013476.12.12, 77.01.03.П.013478.12.12 ФБУЗ «Центр
гиgiene и эпидемиологии в городе Москвы», свидетельство об аккредитации № 31-АК от 26.02.2010 г.; Акт
анализа состояния производства № 185/07 от 04.06.2018 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Знак соответствия наносится на упаковку и в
товаросопроводительной документации. Форма и размеры знака по ГОСТ Р 50460-82, схема сертификации: 4с



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

А. М. Карошкин

Т. В. Радецкая